

# ТИПОВЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ по проведению входного контроля кабельно-проводниковой продукции

## ГЛАВА 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Типовые рекомендации по проведению входного контроля кабельно-проводниковой продукции (далее – Рекомендации) распространяются на кабельно-проводниковую продукцию (далее – КПП), приобретаемую республиканскими органами государственного управления и организациями, входящих в их состав, а также иными организациями, подчиненными Правительству Республики Беларусь, областным исполнительным комитетам и Минскому городскому исполнительному комитету (далее – потребитель) с целью ее дальнейшего монтажа и (или) эксплуатации.

2. Рекомендации используются для применения потребителем при проведении входного контроля КПП с целью проверки на соответствие требованиям потребителя параметров качества приобретаемой КПП.

3. Рекомендации становятся обязательными для исполнения потребителем на основе соответствующего указания (распоряжения, постановления).

4. Входной контроль КПП является элементом системы контроля качества потребителя и проводится на соответствие требованиям, установленным потребителем в конкурсных документах и (или) договорах.

5. В отношении КПП, изготовленной на предприятиях Республики Беларусь и (или) приобретаемой в объеме менее 200 м, и имеющей документ об обязательной оценке (подтверждении) соответствия (далее – документ о подтверждении соответствия), выданный аккредитованным в Национальной системе аккредитации Республики Беларусь органом по сертификации, по усмотрению потребителя может не проводиться лабораторный (инструментальный) контроль, за исключением КПП, приобретаемой для монтажа и (или) эксплуатации на опасных производственных объектах<sup>1</sup>.

## ГЛАВА 2 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

6. Для целей настоящих Рекомендаций применяют следующие термины и их определения:

входной контроль КПП – контроль КПП, осуществляемый потребителем с целью проверки соответствия фактических характеристик

---

<sup>1</sup> Объекты, указанные в перечне опасных производственных объектов согласно приложению 1 Закона Республики Беларусь от 05.01.2016 N 354-З «О промышленной безопасности».

КПП обязательным для применения требованиям технических нормативных правовых актов (далее – ТНПА) и заявленным требованиям потребителя;

КПП – кабели, провода и шнуры на номинальное напряжение от 50 В (включительно) переменного тока и от 75 В (включительно) постоянного тока, за исключением волоконно-оптической кабельной продукции;

марка кабельного изделия – условное буквенно-цифровое обозначение кабельного изделия, отражающее его назначение и основные конструктивные признаки, т.е. тип кабельного изделия, а также дополнительные конструктивные признаки: материал оболочки, род защитного покрова и др.;

партия КПП – совокупность единиц однородной КПП, изготовленной одним изготовителем по одному документу в течение определенного интервала времени в одних и тех же производственных условиях, и поставленной по одному товаросопроводительному документу в рамках одного договора.

7. Порядок проведения входного контроля КПП (далее – входной контроль) должен устанавливаться в документах потребителя (стандарты организации, документированные процедуры в рамках систем менеджмента качества и другие).

Потребитель исходя из условий эксплуатации КПП и специфики закупаемой КПП разрабатывает на основе Рекомендаций внутренние документы по проведению входного контроля КПП и принимает дополнительные меры по практическому применению Рекомендаций в форме лабораторных (инструментальных) испытаний.

8. При определении требований к содержанию документа, устанавливающего порядок организации и проведения входного контроля применяемой в строительстве КПП, а также оформлению результатов входного контроля следует руководствоваться требованиями СТБ 1306-2002 «Строительство. Входной контроль продукции. Основные положения».

9. Приемка КПП по количеству и качеству, осуществляется в соответствии с Положением о приемке товаров по количеству и качеству, утвержденным постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 3 сентября 2008 г. № 1290 «Об утверждении положения о приемке товаров по количеству и качеству», с учетом особенностей, установленных Рекомендациями.

10. Проверка параметров качества каждой партии поставляемой КПП проводится на одном образце (маркразмере) каждой марки КПП

из партии.<sup>2</sup>

11. Руководитель потребителя в установленном порядке возлагает обязанности (персональную ответственность) по организации и проведению входного контроля КПП на компетентных ответственных лиц.

### ГЛАВА 3 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ

12. Входной контроль осуществляется потребителем и включает в себя:

идентификацию и визуальный осмотр каждой партии КПП;  
анализ сопроводительных (эксплуатационных) документов<sup>3</sup> каждой партии КПП;

проверку параметров качества каждой партии КПП.

13. Идентификация каждой партии КПП проводится путем:

проверки соответствия марки кабеля, указанной в товаросопроводительных документах, марке, указанной на этикетке барабана (бухты) и прилагаемых документах о подтверждении соответствия (при их наличии);

проверки наличия маркировки, нанесенной на оболочку (защитный покров) КПП и ее соответствие сведениям, указанным в товаросопроводительных документах;

проверки соответствия сведений о заводе-изготовителе<sup>4</sup>, указанных в маркировке КПП, сведениям, указанным в прилагаемых документах о подтверждении соответствия (при их наличии).

Визуальный осмотр КПП проводится путем:

проверки соответствия требованиям к упаковке, условиям транспортирования, объему поставки, указанным в договоре;

проверки наличия (отсутствия) внешних повреждений транспортной тары и упаковки.

В случае выявления несоответствия по результатам идентификации и (или) визуального осмотра партия КПП считается непрошедшей

<sup>2</sup> По решению потребителя КПП может подвергаться сплошному контролю качества путем проверки каждой единицы продукции.

<sup>3</sup> В состав сопроводительных (эксплуатационных) документов могут входить: товарная накладная, товарно-транспортная накладная, счет-фактура, транспортная накладная, документ изготовителя о качестве, сертификат соответствия, декларация о соответствии на продукцию или техническое свидетельство, сертификат на систему менеджмента качества, инструкции или правила эксплуатации, паспорта качества, технические характеристики, выписки из технических условий и т.д.

<sup>4</sup> Завод-изготовитель в том числе может быть обозначен двумя способами:

на наружной оболочке кабеля в виде полного или краткого наименования, или буквенно-цифровым обозначением «К ХХХ» (буква «К» и цифры от 01 до 200), например, К58, где ХХХ - цифра от 01 до 200, которая является кодом завода-изготовителя;

в редких случаях завод-изготовитель может быть обозначен опознавательной цветной нитью под оболочкой. Для кабелей с бумажной изоляцией завод-изготовитель указывается на специальной ленте под оболочкой кабеля.

Определить завод-изготовитель по коду или цвету опознавательной нити можно по ссылке: <http://www.ruscable.ru/info/cable/code.html>.

Регистрацию юридического лица Республики Беларусь можно проверить в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей Министерства юстиции Республики Беларусь, расположенного на сайте Министерства юстиции Республики Беларусь по ссылке <http://egr.gov.by/egrn/index.jsp?content=findname>

входной контроль и не допускается в монтаж и (или) эксплуатацию.

14. Анализ сопроводительных (эксплуатационных) документов проводится в отношении каждой партии КПП путем проверки комплектности сопроводительных документов на наличие документов о подтверждении соответствия.

На момент проведения входного контроля информация о приобретаемой КПП не должна содержаться в реестре опасной продукции<sup>5</sup>.

КПП, прошедшая подтверждение соответствия в рамках добровольной сертификации, может сопровождаться сертификатом соответствия.

Если к КПП предъявляются требования по пожарной опасности классификация КПП по показателям пожарной опасности, указанная в документах о подтверждении соответствия и (или) сопроводительных документах, маркировке, должна соответствовать фактическим условиям эксплуатации.

При отсутствии документов о подтверждении соответствия на КПП, подлежащую обязательному подтверждению соответствия, или несоответствии показателей пожарной опасности фактическим условиям эксплуатации партия КПП считается непрошедшей входной контроль и не допускается в монтаж и (или) эксплуатацию.

15. Отбор образцов и проверка параметров качества проводится потребителем в соответствии с ТНПА и (или) иными методиками по согласованию с потребителем. При отсутствии у потребителя необходимых навыков и условий потребителем для отбора образцов и проведения проверки параметров качества КПП привлекаются испытательные лаборатории.

Проверка соответствия требованиям пожарной безопасности проводится только в аккредитованных в Национальной системе аккредитации Республики Беларусь испытательных лабораториях.

Проверка параметров качества каждой партии поставляемой КПП проводится по следующим обязательным показателям:

проверка конструктивных размеров (геометрические параметры и масса токопроводящей жилы, изоляции, включая промежуточные слои, экранов, оболочек и защитных покровов (подушек, брони, наружных покровов));

определение электрического сопротивления токопроводящих жил, медных экранов и изоляции;

---

<sup>5</sup> С информацией об опасной продукции, запрещенной к ввозу и (или) обращению на территории Республики Беларусь, а также о документах о подтверждении соответствия продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза (Евразийского экономического союза), действие которых прекращено на территории Республики Беларусь можно ознакомиться на сайте Госстандарта <https://gosstandart.gov.by> в разделе «Реестр» (подраздел Информационный ресурс «Опасная продукция») или по ссылке <https://danger.gskp.by>.

нераспространения горения при одиночной прокладке КПП (при наличии такого требования в ТНПА на продукцию);  
наличие дополнительных элементов конструкции КПП (заполнителя, элементов герметизации и т.п.);  
маркировка.

Потребителем для конкретных видов КПП могут устанавливаться дополнительные показатели параметров качества, подлежащие проверке на соответствие требованиям ТНПА и (или) другим требованиям потребителя.

Результаты проведенной проверки параметров качества оформляются протоколом с обязательным указанием:

полученных результатов проверки обязательных и дополнительных (в случае установления потребителем) показателей параметров качества и их соответствия требованиям ТНПА и (или) требованиям потребителя;

заклучения по результатам проверки параметров качества КПП.

В случае несоответствия фактических характеристик КПП заявленным требованиям ТНПА и (или) потребителя партия КПП считается непрошедшей входной контроль и не допускается в монтаж и (или) эксплуатацию.

16. В случае проведения проверки параметров качества потребителем или в неаккредитованной в Республике Беларусь испытательной лаборатории и получения отрицательных результатов осуществляется повторный отбор образцов и проверка параметров качества КПП испытательной лабораторией, аккредитованной в Национальной системе аккредитации Республики Беларусь на испытания КПП.

При получении отрицательных результатов проверки параметров качества КПП в аккредитованной в Республике Беларусь испытательной лаборатории, партия идентифицируется как не прошедшая входной контроль и не допускается в монтаж и (или) эксплуатацию.

В случае несоответствия фактических характеристик КПП обязательным для соблюдения требованиям потребитель направляет результаты испытаний в инспекцию государственного надзора за соблюдением требований технических регламентов и стандартов и государственного метрологического надзора Госстандарта.

17. Республиканские органы государственного управления, организации подчиненные Правительству Республики Беларусь, областные исполнительные комитеты и Минский городской исполнительный комитет ежеквартально (до 20 числа месяца, следующего за отчетным кварталом) информируют Госстандарт о результатах проведения входного контроля КПП:

количество предприятий, осуществивших закупку КПП за отчетный

период;

количество закупленных наименований КПП;

количество наименований КПП, подвергнутых входному контролю в форме лабораторных (инструментальных) испытаний;

количество наименований КПП, по которым получены отрицательные результаты;

наименование КПП, ее производитель, поставщик и выявленные нарушения;

принятые меры.